

LOGISTIK FÜR UNTERNEHMEN

Auflage: 14.800

Erscheinungstermin: 01.06.2017



Hörmann Logistik baute ein neues, zweigassigen Hochregallagers für die Lagerung von Wellpappenformaten bei Zerhusen Kartonagen in Damme.

Bild: Hörmann Logistik

HÖRMANN LOGISTIK Neubau eines zweigassigen Hochregallagers

Die Firma Zerhusen Kartonagen GmbH ist auf die Herstellung von Wellpapp-Verpackungen sowie kundenspezifische Sonderverpackungen spezialisiert. Nach einem kontinuierlichen Ausbau der Produktion am Standort in Damme erfolgte bereits 2015 eine Erweiterung des 2010 von Hörmann Logistik fertiggestellten Hochregallagers. Mit dem Bau einer eigenen Wellpappenanlage wurde jetzt Hörmann Logistik als Generalunternehmer beauftragt, für die Zwischenlagerung der erzeugten Wellpappenformate ein automatisches Formatlager in einer bestehenden Halle zu errichten (**Bild**).

In dem neuen zwei-gassigen Formatlager werden die in der Wellpappenanlage erzeugten Formatstapel mit unterschiedlichsten Abmessungen zwischengelagert, bis sie in der Verarbeitung benötigt werden. Transport und Lagerung der Stapel erfolgt ganz ohne Ladungssicherung und ohne Unterpalette. Die zwei Regalbediengeräte (RBG) sind mit jeweils elf Teleskopgabelzinken zur Ladungsaufnahme ausgestattet. Die Gabelzinken können je nach Größe der Packeinheit entweder gleichzeitig oder getrennt voneinander ausfahren. Nach der Konturenkontrolle am Einlagerstich werden die Packeinheiten auf die RBG-Übergabepätze gefördert und ausgerichtet. Anschließend nimmt das RBG die Packeinheit auf und steuert mittels Fachfeinpositionierung das

Lagerfach, je nach Größe der Packeinheit und des Lagerfaches, punktgenau an. Dafür wird eine optische Kamera eingesetzt, die sich an den Positionierlöchern im Auflageriegel orientiert. Bei der Auslagerung sammelt das RBG bis zu zwei Packeinheiten auf dem Lastträger und übergibt diese am Auslagerstich.

Beide Regalbediengeräte arbeiten mit dem „HiLIS ECO“-Powermanagementsystem, das durch intelligenten Energieausgleich bis zu 25% des Energieverbrauchs einspart. Neben der Zwischenkreistechnik, bei der die freiwerdende Energie einer Achse sofort für eine andere Achse verwendet wird, werden auch Energierückspeiseeinheiten eingesetzt, mit denen die bei Bremsvorgängen oder bei der Senkfahrt noch überschüssige Energie in das Stromnetz zurückgespeist wird. Im Lieferumfang von Hörmann Logistik sind Regalstahlbau, Regalbediengeräte mit Steuerungstechnik, Steuerungstechnik für die Fördertechnik im Lagerbereich, Lagerverwaltungs- und -Steuerungssystem HiLIS mit Schnittstelle zum HOST sowie die Anlagenvisualisierung enthalten. Die Anlage wurde nach ca. zehn monatiger Projektlaufzeit im Februar 2017 erfolgreich in Betrieb genommen.

www.hoermann-logistik.de



Die Pläne für das neu zu errichtende Logistikzoo existieren bereits. Ab März 2018 kann BLGung sicherstellen.