

FM DAS LOGISTIK-MAGAZIN

Auflage: 14.400

Erscheinungstermin: 25.02.2016

Volumenoptimierte Belegung der Regalfächer

Genau Positionierung

Das Produktportfolio von Kern & Sohn GmbH umfasst das gesamte Spektrum der Wägetechnik, hauptsächlich Industriewa-



Über Stetigförderer gelangen die Kartons zu diversen Sortierbahnen

gen, Laborwaagen, medizinische Waagen und Prüfgewichte. Um das weitere Wachstum abzusichern und die Materialflussprozesse zu optimieren, entwickelte die Protéma Unternehmensberatung GmbH ein neues Gesamtkonzept, das neben einem neuen Logistik- und Montagekonzept auch den Neubau eines Werk- und Logistikgebäudes beinhaltet. Das automatische Palettenhochregallager und das automatische Kleinteilelager, inklusive der daran angebotenen Kommissionierplätze, lieferte Hörmann Logistik als Generalunternehmer.

Mit ausschlaggebend an der Entscheidung für Hörmann Logistik war ein innovatives Konzept für das automatische Kleinteilelager,

in dem Kartons und Kleinladungsträger (KLT) unterschiedlichster Größe gelagert werden können. Dieses automatische Kleinteilelager (AKL) ist in die Silokonstruktion des Palettenhochregallagers integriert und wird in derselben Höhe von 25 m gebaut. Mit einer speziellen Greiftechnik können die unter-

schiedlichen Kartons bis zu vierfach tief eingelagert werden. Mehrere Breitenklassen erlauben eine volumenoptimierte Belegung der Regalfächer.

Am Wareneingang werden Paletten und Kartons mit Barcodeetiketten im LVS identifiziert, auf Gewicht und Kontur geprüft und auf die Fördertechnik aufgesetzt. Über Fördertechnik werden die Paletten an die Schleuse zur Lagerzone transportiert und nach dem Passieren der Schleuse am Einlagerstich des Palettenhochregallagers bereitgestellt.

www.hoermann-logistik.de