

Hochregallager verlängert

Das Hochregallager Nr. 3 der Liebensteiner Kartonagen in Plössberg wird von der Münchener Firma Hörmann Logistik auf insgesamt 270 Meter verlängert. Nach dem Umbau fasst das Fertigwarenlager rund 52 000 statt bisher 36 000 Paletten. Zudem wurde die flexible Lagerung von Paletten unterschiedlichster Abmessungen realisiert.



▲ Im Rahmen der Verlängerung des Liebensteiner Hochregallagers auf 270 Meter wurde auch die flexible Lagerung von Paletten unterschiedlichster Abmessungen realisiert (Fotos: Hörmann Logistik)

▼ Die komplette Steuerung der Lagertechnik bei Liebensteiner erfolgt mit dem Hörmann Intra Logistics System Hi LIS, das über eine Schnittstelle mit dem Liebensteiner HOST-System kommuniziert



➤ Das Liebensteiner Kartonagenwerk verarbeitet Wellpappenformate in fertige Verpackungen und hat sich mit individuellen Verpackungslösungen einen sehr guten Namen gemacht. Das Familienunternehmen bietet von der attraktiv bedruckten Konsumgüter-Verpackung bis hin zu Schwergut- und Transportverpackungen ein breites Spektrum.

270 Meter Gesamtlänge Am Standort in Plössberg realisierte Hörmann Logistik für Liebensteiner bereits 2010 das Hochregallager Nr. 3, ein 5-gassiges Hochregallager für die Lagerung von Fertigware. Dieses

„Mit seiner hochmodernen und vollautomatischen Lagerhaltung ist Liebensteiner ein Vorreiter in der Wellpappenbranche“

bereits 186 Meter lange und 33 Meter hohe HRL wurde jetzt von Hörmann Logistik um weitere 84 Meter verlängert. Damit fasst das Fertigwarenlager nach der im Frühjahr 2015 abgeschlossenen Verlängerung insgesamt 52 000 Paletten statt bisher 36 000. Auch beim Verlängerungskonzept wurde die flexible Lagerung von Paletten unterschiedlichster Abmessungen realisiert. So können Paletten im Euroformat als Triple vom Regalbediengerät aufgenommen und ein- oder ausgelagert werden. Größere Paletten werden als Pärchen oder auch einzeln ein- und ausgelagert.

Neues Formatwaren-Hochregallager Zusätzlich erhielt Hörmann Logistik im Rahmen einer Werkserweiterung den Auftrag für die Lieferung eines neuen 3-gassigen Formatwarenlagers. Im neuen Hochregallager (HRL) 4 werden die in der Wellpappenanla-

ge erzeugten Formatstapel mit unterschiedlichsten Abmessungen zwischengelagert, bis diese in der Verarbeitung benötigt werden. Die Stapel werden im Verbund auf der Fördertechnik transportiert und im Hochregallager gelagert, ganz ohne Ladungssicherung und ohne Unterpalette.

Das 3-gassige Hochregallager ist mit drei Regalbediengeräten (RBG) ausgestattet, die jeweils acht Teleskopgabelzinken zur Ladungsaufnahme besitzen. Die Gabelzinken können je nach Größe der Packeinheit entweder gleichzeitig oder getrennt voneinander ausfahren. Pro Regalfach werden maximal zwei Packeinheiten gelagert. Nach der Konturenkontrolle auf der Fördertechnik werden die Packeinheiten am RBG-Übergabepunkt bereitgestellt. Nachdem der Lagerplatz vom Hörmann Logistik-Lagerverwaltungssystem HiLIS vorgegeben wurde übernimmt das RBG die Packeinheit mit der Teleskopgabel und fährt den vorgesehenen Hochregalplatz mit der integrierten Fachfeinpositionierung punktgenau an.

Das Regal ist so konstruiert, dass die Wellpappenstapel durch geeignete Profile so unterstützt werden, dass keine Beschädigung der Pappe entsteht. Die Fächer sind zudem so flexibel gestaltet, dass Stapel mit unterschiedlichsten Abmessungen darin eingelagert werden können. Wie bei der kompletten Liebensteiner Lagertechnik erfolgt die Steuerung und Verwaltung durch das Hörmann Intra Logistics System Hi LIS, das über eine Schnittstelle mit dem Liebensteiner HOST-System kommuniziert. Die Hi LIS-Anlagenvisualisierung unterstützt die Bedienung und Kontrolle des Gesamtsystems mit einfachen, ergonomisch gestalteten Masken in Echtzeit.

► www.hoermann-logistik.de

LogiMAT 2016
1-1L50
1-1G45

Das Hochregallager im Detail

Abmessungen:	circa 98 x 27 x 13,2 Meter (L x B x H)
Anzahl Gassen:	drei
Regalbediengeräte:	Zweimast-Regalbediengeräte, gassengebunden
Lastaufnahmemittel:	Teleskopgabeln mit je acht Gabelzinken
Lagerungsart:	doppeltief
Ein-/Auslagerleistung:	79 Packeinheiten pro Stunde
Stellplätze:	780 für Großformate 2 900 x 2 500 Millimeter (L x B) oder 1 560 für kleinere Formate 1 400 x 2 500 mm (L x B)

Im Lieferumfang von Hörmann Logistik sind der Regalstahlbau, die Regalbediengeräte, die Steuerungstechnik, das Lagerverwaltungs- und Steuerungssystem Hi LIS mit Schnittstelle zum HOST sowie die Anlagenvisualisierung enthalten. Montagebeginn erfolgte im Februar 2015, die Inbetriebnahme noch im Sommer 2015.

Neubearbeitete und aktualisierte Ausgabe



Autor: Jürgen Warmbold
Hardcover: 56,00 € zzgl. Versandkosten
ISBN 978-3-87009-008-1

- 7. Auflage 2015
- 180 Seiten
- mehr als 700 Definitionen, Erklärungen und Regeln von A - Z
- unter Berücksichtigung gesetzlicher Normen und Vorschriften

Sichern Sie sich Ihr Exemplar jetzt!

AGT Verlag Thum GmbH - Leserservice - Teinacher Str. 34 - 71634 Ludwigsburg
Tel.: 0 71 41/22 31-0 - Fax: 0 71 41/22 31-31 - E-Mail: vertrieb@agt-verlag.de

Bestellung

Hiermit bestelle ich:

..... X **Enzyklopädie der Flurförderzeuge**
(ISBN 978-3-87009-008-1)

Staffelpreise:

1-2 Expl. je 56,00 € zzgl. 3,00 € Versandkosten
ab 3 Expl. 3 % Mengenrabatt (zzgl. Versandkosten)
ab 5 Expl. 6 % Mengenrabatt (zzgl. Versandkosten)
ab 10 Expl. 10 % Mengenrabatt (zzgl. Versandkosten)
ab 20 Expl. 20 % Mengenrabatt (zzgl. Versandkosten)

Firma:
Name:
Abteilung:
Straße
Land/ PLZ/ Ort:
E-Mail: Telefon:
Datum: Unterschrift: