

DER BETRIEBSLEITER

Auflage: 17.000

Erscheinungstermin: 01.03.2016

Sechsgassiges Hochregallager



Um den wachsenden Produktionsmengen gerecht zu werden, entstand in den vergangenen drei Jahren bei den Milchwerken Berchtesgadener in Piding ein drittes vollautomatisches Hochregallager (HRL), das über Fördertechnikbrücke mit der Produktion und zwei bestehenden Lagern verbunden wird. Die Realisierung des Neubaus mit Regalstahlbau, Dach- und Wandverkleidung, Regalbediengeräten, Sprinklerung, Fördertechnik, Brandschutz- und Schnellaufzügen, Wickler und Etikettierer sowie die Steuerungs- und Lagerverwaltungssoftware mit Visualisierung hat Hörmann Logistik übernommen.

Das neue sechsgassige HRL ist in zwei Temperaturzonen (4 und 15°C) eingeteilt. Am Neubau angeschlossen ist der neue Kommissionier- und Versandbereich. Die Ware wird in der Produktion auf Europaletten palettiert und datentechnisch im System erfasst. Über Palettenfördertechnik gelangt sie zu einer Elektrohängebahn (EHB), die in der Bestandsanlage an einigen Stellen modifiziert und im Neubau mit insgesamt 50 Fahrzeugen komplett neu installiert wurde. Angrenzend an das neue HRL wurde

auch ein neues Funktionsgebäude gebaut, in dem vier Geschosse über Vertikalförderer, Fördertechnik und EHB miteinander verbunden sind. Im HRL wird die Ware in der dafür vorgesehenen Temperaturzone von sechs hochdynamischen Regalbediengeräten eingelagert. Diese RBG sind mit einer bildverarbeitenden Fachfeinpositionierung ausgestattet und sparen durch den intelligenten Energieausgleich dank des Hi LIS_Eco-Powermanagementsystems bis zu 25 % Energie. Eine große Herausforderung war die geforderte Auslagerleistung von rd. 250 Paletten pro Stunde, die nur durch intelligente Steuerungsmechanismen erreicht werden kann. In einer Materialflusssimulation wurde deren Wirksamkeit überprüft und nachgewiesen.

LogiMAT: Halle 1, Stand G45