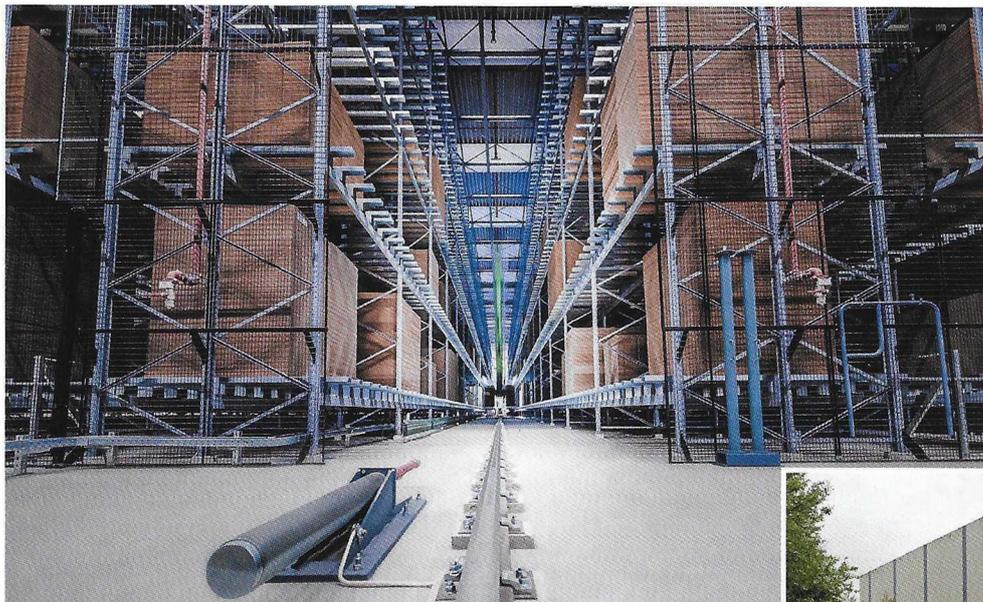


APR EXTRAHEFT WELLPAPPE

Auflage: 2.500

Erscheinungstermin: 25.05.2016

TECHNIK



Das Rohwarenlager von innen betrachtet

Blick auf das riesige Hochregallager



QUELLE: LIEBENSTEINER

[INVESTITION]

VIERTES HOCHREGALLAGER BEI LIEBENSTEINER KARTONAGEN

Das Unternehmen hat an seinem Standort in Plössberg ein neues Hochregallager (HRL) realisiert. Ausführendes Unternehmen war die Firma Hörmann Logistik.

Hörmann hatte bereits 2010 ein fünf-gassiges Hochregallager für die Lagerung von Fertigware errichtet. Dieses bereits 186 m lange und 33 m hohe HRL wurde 2015 von Hörmann Logistik um weitere 84 m verlängert. Damit fasst das Fertigwarenlager insgesamt 52.000 Paletten statt bisher 36.000. Zudem stellte Hörmann Logistik im Jahr 2015 im Rahmen einer Werkerweiterung ein zusätzliches dreigassiges Formatwarenlager fertig. Liebensteiner sei, so der Lieferant, mit dieser hochmodernen und vollautomatischen Lagerhaltung ohne Unterpaletten und Ladungssicherung ein Vorreiter in der Wellpappenbranche.

Das neue Rohwarenlager – Transport und Lagerung ohne Unterpalette

In dem neuen Hochregallager 4 werden die in der Wellpappenanlage erzeugten Formatstapel mit unterschiedlichsten Abmessungen zwischengelagert, bis diese in der Verarbeitung benötigt werden. Die Stapel werden im Verbund auf der Fördertechnik transportiert und im

Hochregallager gelagert, ganz ohne Ladungssicherung und ohne Unterpalette.

Das dreigassige Hochregallager ist mit drei Regalbediengeräten (RBG) ausgestattet, die jeweils acht Teleskopgabelzinken zur Ladungsaufnahme besitzen. Die Gabelzinken können je nach Größe der Packeinheit entweder gleichzeitig, oder getrennt voneinander ausfahren. Nach der Konturenkontrolle auf der Fördertechnik werden die Packeinheiten am RBG-Übergabepplatz bereitgestellt. Nachdem der Lagerplatz vom Lagerverwaltungssystem Hi LIS vorgegeben wurde, übernimmt das RBG die Packeinheit mit der Teleskopgabel und fährt den vorgesehenen Hochregalplatz mit der integrierten Fachfeinpositionierung punktgenau an.

Das Regal ist so konstruiert, dass die Wellpappenstapel durch geeignete Profile so unterstützt werden, dass keine Beschädigung der Pappe entsteht. Die Fächer sind zudem so flexibel gestaltet, dass Stapel mit unterschiedlichsten Abmessungen darin eingelagert werden können.

Wie bei der kompletten Liebensteiner-Lagertechnik, erfolgt die Steuerung und Verwaltung durch das Hörmann intra Logistics System Hi LIS, das über Schnittstelle mit dem Liebensteiner HOST-System kommuniziert. Die Hi LIS-Anlagenvisualisierung unterstützt die Bedienung und Kontrolle des Gesamtsystems mit einfachen, ergonomisch gestalteten Masken in Echtzeit. |

Das Hochregallager in Stichpunkten

Abmessungen: ca. 98x27x13,2 (LxBxH)

Anzahl Gassen: drei

Regalbediengeräte: Zweimast-Regalbediengeräte, gassengebunden

Lastaufnahmemittel: Teleskopgabeln mit je acht Gabelzinken

Lagerungsart: doppeltief

Ein-/Auslagerleistung: 79 Packeinheiten pro Stunde

Stellplätze: 780 für Großformate 2900 x 2500 mm (L x B) oder 1560 für kleinere Formate 1400 x 2500 mm (L x B)